

## Alfasigma: stabilimento produttivo di Alanno (PE)

Oggi Alfasigma è presente in Italia con tre siti produttivi nel centro-sud: Alanno in Abruzzo, Pomezia e Sermoneta nel Lazio. Sermoneta è un impianto chimico, mentre Alanno e Pomezia producono farmaci da prescrizione e da banco. Nello stabilimento di Alanno, vicino Pescara, lavorano 400 persone dedicate a produzione e servizi annessi, di cui più di un terzo laureati e metà afferente alla popolazione femminile.

**La storia** - Lo stabilimento di Alanno nasce nel 1987 e rappresenta un polo di eccellenza del territorio.



**Le dimensioni** - Per razionalizzare lo spazio e massimizzare l'efficienza razionalizzando i flussi di lavoro, l'impianto è suddiviso in 11 dipartimenti ospitati in 7 edifici.

- 128.500 mq di superficie totale
- 8.900 mq coperti di produzione e laboratori (43%)
- 7.600 mq di centro logistico (37%)
- 4.000 mq di servizi e utenze (20%)

**Capacità produttiva** - La capacità produttiva del sito è pari a:

- 73 milioni di confezioni e materia prima esportata verso tutto il mondo.
- 248.000.000 liquidi iniettabili prodotti ogni anno
- 37.300.000 polveri sterili prodotte ogni anno
- 9 milioni pack (lacche, sospensioni orali, creme) prodotti non sterili realizzati ogni anno
- Il 40% della produzione è destinato all'export. Inclusi EU, Giappone e USA

**Prodotti e forma farmaceutiche** - Nel plant di Alanno viene lavorata la rifaximina, una molecola per disturbi gastrointestinali, che detiene il record di vendite per un farmaco di proprietà italiana negli USA (oltre 1,5 miliardi di euro; fonte: Iqvia). L'altro farmaco che negli ultimi anni è stato esportato con grande successo (nel 2019 una crescita a doppia cifra; fonte: Iqvia) è il sulodexide, indicato per ulcere venose croniche e patologie vascolari con rischio trombotico.

**Tra i prodotti realizzati, Normix, Neoborocillina, Neoton e Vessel.**

**Novità e sviluppi futuri** - Questo impianto farmaceutico altamente tecnologico ha avuto un'ulteriore espansione tra il 2018 e il 2019, con l'aggiunta di due nuovi reparti sterili, uno dei quali ha potenziato la produzione di siringhe pre-riempite e flaconcini per oltre 40 milioni di unità all'anno, mentre l'altro è stato specificamente progettato per la produzione di polveri sterili, con apparecchiature ad alte prestazioni per il riempimento di flaconcini. L'investimento per questo potenziamento è stato di 20 milioni di euro.

**Giuseppe Allocca** è il Corporate Operations & Supply Chain Executive Director. Laureato in chimica, dopo una lunga esperienza in Pfizer che lo ha visto guidare plant manifatturieri in Italia e all'estero, ha raggiunto Alfasigma a gennaio 2020.

***Media Relations***

*Biagio Oppi, Head of Corporate Communication & Media Relations.*

*Phone: +39 338 6352349 | Email: [biagio.oppi@alfasigma.com](mailto:biagio.oppi@alfasigma.com)*

*Il sito dell'azienda (attualmente in fase di ristrutturazione) è [www.alfasigma.com](http://www.alfasigma.com)*

*Adnkronos Comunicazione*

*Phone: 06 5807501 | Email: [comunicazione.media@adnkronos.com](mailto:comunicazione.media@adnkronos.com)*

*Ultimo aggiornamento, maggio 2021.*