

Alfasigma: stabilimento produttivo di Alanno (PE)

Oggi Alfasigma è presente in Italia con quattro siti produttivi: Alanno in Abruzzo, Pomezia e Sermoneta nel Lazio, Trezzano Rosa In Lombardia. Sermoneta è un impianto chimico, mentre Alanno, Pomezia e Trezzano producono farmaci da prescrizione e da banco. Nello stabilimento di Alanno, vicino Pescara, lavorano oltre 400 persone dedicate a produzione e servizi annessi, di cui più di un terzo laureati e metà afferente alla popolazione femminile.



La storia - Lo stabilimento di Alanno nasce il 29 settembre del 1984 e rappresenta un polo di eccellenza del territorio.

Le dimensioni - Per razionalizzare lo spazio e massimizzare l'efficienza razionalizzando i flussi di lavoro, l'impianto è suddiviso in 11 dipartimenti ospitati in 7 edifici:

- 128.500 mq di superficie totale.
- 8.900 mq coperti di produzione e laboratori (43%).
- 7.600 mq di centro logistico (37%).
- 4.000 mq di servizi e utenze (20%).

Volumi annui - il sito produce annualmente:

- 55-60 milioni di confezioni.
- 600 milioni di compresse/capsule.
- 85 milioni di dosi iniettabili (liquidi e liofilizzati).
- Il 40% della produzione è destinato all'export. Inclusi EU, Giappone e USA.

Prodotti e forma farmaceutiche - Nello stabilimento di Alanno viene lavorata la rifaximina (**Normix**), una molecola per disturbi gastrointestinali, che detiene il record di vendite per un farmaco di proprietà italiana negli USA (oltre 1,5 miliardi di euro; fonte: Iqvia). L'altro farmaco che negli ultimi anni è stato esportato con grande successo (nel 2019 una crescita a doppia cifra; fonte: Iqvia) è il sulodexide (**Vessel**), indicato per ulcere venose croniche e patologie vascolari con rischio trombotico.

In aggiunta a rifaximina e sulodexide, ad Alanno si producono la parnaparina (**Fluxum**), fosfocreatina (**Neoton**), diclofenac (**Dicloream**) e la famiglia delle **NeoBorocilline**.

Novità e sviluppi futuri - Questo impianto farmaceutico altamente tecnologico ha conosciuto un'ulteriore espansione tra il 2018 e il 2021, con l'aggiunta di due nuovi reparti sterili, uno dei quali ha potenziato la produzione di siringhe pre-riempite e flaconcini per oltre 40 milioni di unità all'anno, mentre l'altro è stato specificamente progettato per la produzione di polveri sterili, con apparecchiature ad alte prestazioni per il riempimento di flaconcini. L'investimento per questo potenziamento è stato di 20 milioni di euro.

Giuseppe Allocca è il Corporate Technical Operations Executive Director. Laureato in chimica, dopo una lunga esperienza in Pfizer che lo ha visto guidare plant manifatturieri in Italia e all'estero, è entrato a far parte di Alfasigma a gennaio 2020.

Media Relations

CorporateCommunication@alfasigma.com

www.alfasigma.it

Adnkronos Comunicazione

Phone: 06 5807501 | Email: comunicazione.media@adnkronos.com

Ultimo aggiornamento: novembre 2022.