

Alfasigma: stabilimento produttivo di Alanno (PE)

Oggi Alfasigma è presente in Italia con quattro siti produttivi: Alanno in Abruzzo, Pomezia e Sermoneta nel Lazio, Trezzano Rosa In Lombardia. Sermoneta è un impianto chimico, mentre Alanno, Pomezia e Trezzano producono farmaci da prescrizione e da banco. Nello stabilimento di Alanno, vicino Pescara, lavorano oltre 400 persone dedicate a produzione e servizi annessi, di cui più di un terzo laureati e metà afferente alla popolazione femminile.



La storia - Lo stabilimento di Alanno nasce il 29 settembre del 1984 e rappresenta un polo di eccellenza del territorio.

Le dimensioni - Per razionalizzare lo spazio e massimizzare l'efficienza razionalizzando i flussi di lavoro, l'impianto è suddiviso in 11 dipartimenti ospitati in 7 edifici:

- 128.500 mq di superficie totale.
- 8.900 mq coperti di produzione e laboratori (43%).
- 7.600 mq di centro logistico (37%).
- 4.000 mq di servizi e utenze (20%).

Volumi annui - il sito produce annualmente:

- 55-60 milioni di confezioni.
- 600 milioni di compresse/capsule.
- 85 milioni di dosi iniettabili (liquidi e liofilizzati).
- Il 40% della produzione è destinato all'export. Inclusi EU, Giappone e USA.

Prodotti e forma farmaceutiche – Nello stabilimento di Alanno viene lavorata la rifaximina, una molecola per disturbi gastrointestinali, che detiene il record di vendite per un farmaco di proprietà italiana negli USA (oltre 1,5 miliardi di euro; fonte: Iqvia). L'altro principio attivo che negli ultimi anni è stato esportato con grande successo (nel 2019 una crescita a doppia cifra; fonte: Iqvia) è il sulodexide, indicato per ulcere venose croniche.

In aggiunta a rifaximina e sulodexide, ad Alanno si producono la parnaparina, fosfocreatina, diclofenac e la famiglia delle **NeoBorocilline**.

Novità e sviluppi futuri - Questo impianto farmaceutico altamente tecnologico ha conosciuto un'ulteriore espansione tra il 2018 e il 2021, con l'aggiunta di due nuovi reparti sterili, uno dei quali ha potenziato la produzione di siringhe pre-riempite e flaconcini per oltre 40 milioni di unità all'anno, mentre l'altro è stato specificamente progettato per la produzione di polveri sterili, con apparecchiature ad alte prestazioni per il riempimento di flaconcini. L'investimento per questo potenziamento è stato di 20 milioni di euro.

Giuseppe Allocca è il Corporate Technical Operations Executive Director. Laureato in chimica, dopo una lunga esperienza in Pfizer che lo ha visto guidare plant manifatturieri in Italia e all'estero, è entrato a far parte di Alfasigma a gennaio 2020.

Media Relations

CorporateCommunication@alfasigma.com

www.alfasigma.it

Adnkronos Comunicazione

Phone: 06 5807501 | Email: comunicazione.media@adnkronos.com

Ultimo aggiornamento: gennaio 2023.